



DECLARAÇÃO DE MATRÍCULA

Declaramos que a estudante ANA CLARA ONOFFRE PEREIRA, matrícula 4545137406, filha de FABIANE ONOFFRE e de MARCOS PEREIRA, nascida em 11/10/2010, natural de FLORIANÓPOLIS - SC está regularmente matriculada no ano 2026 no(s) curso(s) abaixo:

Curso: 140 ATIVIDADES CURRICULARES COMPLEMENTARE		
Turno: NOTURNO	Etapa: 1 - ATIVIDADES	Turma: 102 Regular
Período:	Admissão: 31/03/2026	Situação: Regular

JARAGUÁ DO SUL, 24 de Junho de 2026.